

Фольгированный материал СВЧ - диапазона марки ФЛАН

Марка	Композиция	Интервал рабочих температур, °С	Назначение	Габариты
ФЛАН	Листовой материал, изготавливаемый на основе наполненных простых полиэфиров, облицованный с обеих сторон медной гальваностойкой электролитической фольгой толщиной 35 мкм.	От минус 60 до плюс 150 и кратковременно (до трех часов) до плюс 180	Предназначен для изготовления печатных и полосковых плат микроволнового диапазона, элементов антенн и других изделий СВЧ-техники.	(340x260) мм; (600x400) мм.

Физико-механические и электрические свойства

Стандарты, нормативные документы			Обозначение материала					
			ФЛАН -2,8	ФЛАН -3,8	ФЛАН -5,0	ФЛАН -7,2	ФЛАН -10	ФЛАН -16
ГОСТ ТУ			16-503.148-80					
NEMA-L1 1-1989, раздел 8								
DIN EN 60249 IEC публикация 60249								
Показатель	Условия (испытания)	Ед. изм.	Значение показателя					
Поверхностное электрическое сопротивление, не менее	B + C 96/40/93 +1/23/75	Ом	5x10 ¹²	5x10 ¹¹	5x10 ¹¹	5x10 ¹¹	5x10 ¹⁰	5x10 ¹⁰
Удельное объемное сопротивление, не менее	B + C 96/40/93 +1/23/75	Ом x м	5x10 ¹²	5x10 ¹¹	5x10 ¹¹	5x10 ¹¹	5x10 ¹⁰	5x10 ¹⁰
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ГГц,	B		2,8 ± 0,1	3,8 ± 0,1	5,0 ± 0,2	7,2 ± 0,3	10,0 ± 0,5	16,0 ± 0,8
	B + C 720/40/93 + F		2,8 ± 0,2	3,8 ± 0,2	5,0 ± 0,4	7,2 ± 0,5	10,0 ± 0,8	16,0 ± 1,0
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ГГц, не более	B		0,0015	0,0012	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
	B + C 720/40/93 + F		0,004	0,004	0,004	0,004	0,0045	0,005
Прочность на отслаивание фольги, не менее	B		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	B + C 720/40/93 + F		0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,067
После теплового удара в течении 10 с при 204°С. После воздействия сухого тепла при температуре (150± 2)°С в течение 15ч.	B	Н/мм	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67
			0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Прочность на изгиб, не менее	B	Н/см2	8000	8000	8000	8000	8000	8000
Температура размягчения по вика °С не менее	B		190	200	200	200	200	200
Стабильность линейных размеров, не более	B	%	0,2	0,15	0,15	0,15	0,12	0,08

Плотность без фольги	В	г/см ³	1,2±0,1	1,8±0,1	1,55±0,1	1,85±0,1	2,1±0,1	2,6±0,1	
Толщина листов (включая медную фольгу)		мм	1,0±0,1; 1,5±0,1; 2,0±0,1; 2,5±0,15; 3,0±0,15; 4,0±0,15; 5,0±0,15; Свыше 5,0 - ± 0,2						
Толщина медной фольги		мкм				35			
Стандартные размеры листов материала		мм	340x260						

Пояснения: А – без предварительной обработки; С – предварительная влажная обработка; F – испытания в условиях комнатной среды в течении 3х минут после окончания кондиционирования; В – 4ч/70°С/<20%+(6-24)ч(15-35°С)45-75% - предварительное кондиционирование

Последующие за буквами цифры обозначают:

- первое число – продолжительность предварительной обработки в часах
- второе число – температура в °С предварительной обработки
- третье число – относительная влажность воздуха в %

По согласованию с потребителем допускается поставка листов других размеров и толщин, а также марок, не включенный в перечень таблицы, изготовленных по заявкам потребителя и имеющих другие физико-механические и диэлектрические параметры

Указанные в таблице значения являются информационными.

Исходя из этого, претензии по качеству не могут считаться обоснованными.